

**I Aplicación**

El sistema SILPIG es ideal para recuperar el producto restante dentro de una tubería después del proceso de bombeo. Este producto puede tener un gran valor económico, con lo que nos interesa su aprovechamiento, o también puede ser interesante eliminarlo de la tubería para facilitar la posterior limpieza mediante un CIP ("cleaning in place" o limpieza in situ). Otro beneficio que nos aporta este sistema, es la reducción del volumen de fluidos a mandar a depuradora, con el ahorro consecutivo de energía y agua.

Su principal aplicación es en productos viscosos. Algunos ejemplos son chocolates, mermeladas, cremas pasteleras para industria alimentaria, o geles, cremas o productos de gran valor económico para industria cosmética.

**I Principio de funcionamiento**

El sistema SILPIG está compuesto por una estación de envío, otra de recepción, el PIG (o esfera), dos detectores de posición (uno para cada estación), 4 válvulas de mariposa automáticas y 2 válvulas multivía KH.

Se inicia el proceso situando la esfera en la posición de envío. Ésta se manda hacia la estación receptora mediante un fluido impulsor (normalmente aire comprimido) y a medida que se desplaza, empuja el producto que hay en la tubería para su aprovechamiento. Una vez el PIG ha llegado a la estación receptora, se puede limpiar toda la instalación mediante CIP, con la ventaja que incluso el PIG queda limpio. Acabada esta fase, se retorna la esfera a la estación de envío y la instalación queda lista para otra producción.

**I Diseño y características**

Equipo estándar: SILPIG.

Sistema sanitario.

Alto nivel de recuperación de producto y reducción de desechos.

El PIG puede pasar por codos de 1.5D.

Conexiones DIN.

Disponible en diferentes tamaños, de DN 40 (1 1/2") hasta DN80 (3").

**I Materiales**

Partes metálicas en contacto con el producto AISI 316 L

Otras partes metálicas AISI 304

PIG Silicona

Juntas EPDM

**I Opciones**

Conexiones RJT, SMS, clamp, bridas...

Esferas en EPDM, Nitrilo, Neopreno y FPM.

Juntas en VMQ, NBR, PTFE, FPM.

Sistema STERIPIG.

Sistema manual (envío y/o recepción).

Diferentes niveles de automatización.

Cuadro eléctrico.

Segundo drenaje.

Opción: STERIPIG

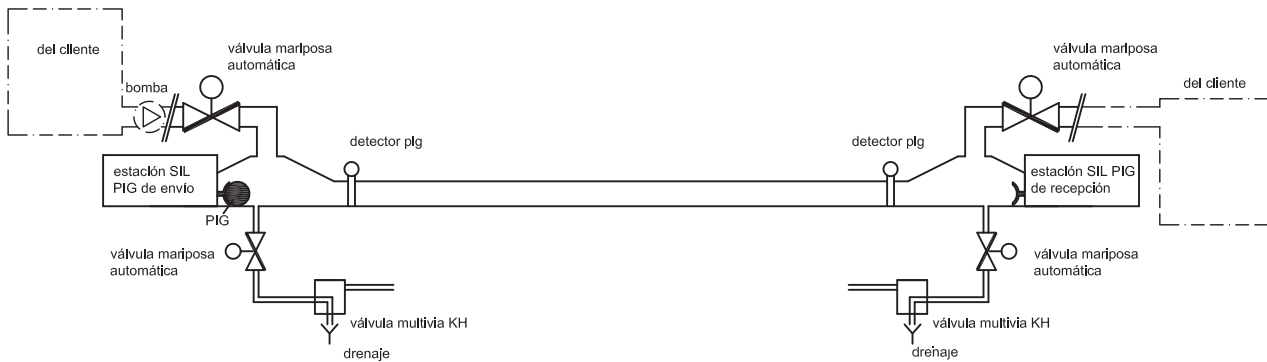


**I Especificaciones técnicas**

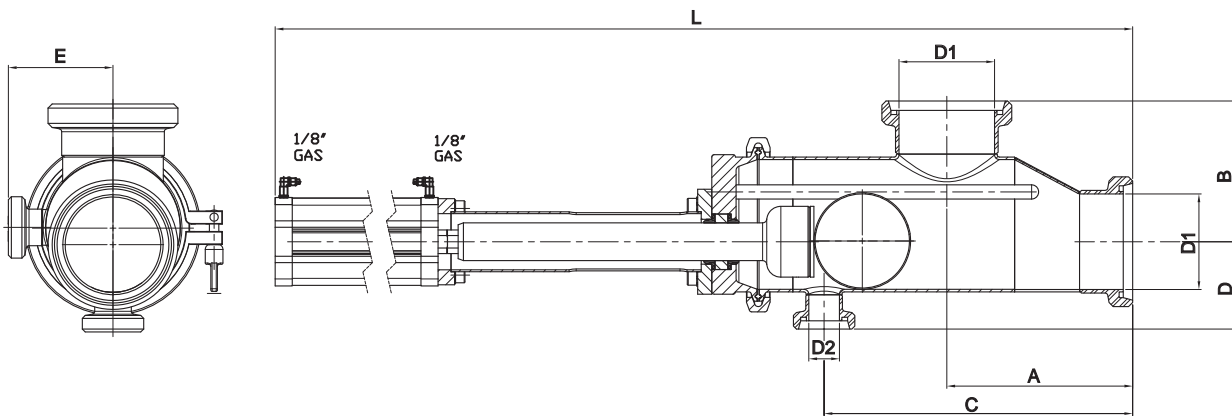
Temperatura máxima 120°C  
 Presión máxima de trabajo 10 bar  
 Presión de aire 5-7 bar  
 Indicadores, interruptores y electroválvulas 24 VDC

**I Beneficios / Ventajas**

Reducción de tiempos muertos.  
 Reduce la pérdida de materia prima.  
 Recuperación de hasta un 98% de producto.  
 Reduce la cantidad de producto de desecho que tiene que ser tratado en depuradora.  
 Reduce el tiempo, agua y cantidad de productos químicos en la limpieza CIP.



**I Dimensiones generales**



Macho DIN 11851

DN	D1	D2	A	B	C	D	E	L*
40	38	26	116	91	173	52	74	588
50	50	26	104	87	168	58	74	589
65	66	26	159	122	255	67	89	836
80	81	26	156	105	262	75	89	839

Clamp OD ASME BPE

DN	D1	D2	A	B	C	D	E	L*
1 1/2"	34.8	22.1	115	88	169	50	74	586
2"	47.5	22.1	104	80	167	56	74	585
2 1/2"	60.2	22.1	159	113	250	64	88	822
3"	72.9	22.1	141	107	245	70	88	824

\* L puede variar en función del actuador a montar. Aquí se muestra la longitud con el actuador estándar de INOXPA.

