

I Aplicación

La bomba DIN-TEX es una bomba centrífuga sanitaria de gran caudal (hasta 1000m³/h). Esta bomba es apropiada para trabajar con producto base o semielaborado. Apta también en algunos procesos de la industria alimentaria donde los requerimientos higiénicos no sean muy estrictos, tales como el sector del vino, o en la industria textil o química. Gracias a su gran caudal, es apropiada también para el bombeo de soluciones de limpieza.

I Principio de funcionamiento

El rodete, alojado en el cuerpo, gira solidario con el eje de la bomba. Con esta disposición, los álabes del rodete transmiten energía al fluido en forma de energía cinética y energía de presión.

La bomba no es reversible por simple inversión del sentido de giro. El sentido de giro es horario vista la bomba desde la parte trasera del motor.

I Diseño y características

Cuerpo con voluta fabricado por estampación en frío en chapa de 8 mm.

Bridas PN16 según DIN 2633.

Rodete de doble curvatura con álabes en la parte posterior para reducir el empuje axial.

Ajuste axial del rodete (versión eje libre).

Cierre mecánico simple según EN12756 L1K.

Bomba completamente drenable.

Motores IEC B3 (B35 modelos monobloc) IP55, aislamiento clase F.

Purga en el cuerpo G ½" (BSP).

I Materiales

Piezas en contacto con el producto

AISI 316L

Linterna y soporte de rodamientos

GG-22

Juntas (estándar)

EPDM según FDA 177.2600

Cierre mecánico (estándar)

SiC/C/EPDM

Acabado superficial interno del cuerpo y rodete

Chorroado

Acabado superficial externo

Chorroado

I Opciones

Construcción monobloc para los modelos 250.

Cierre en SiC/SiC para productos abrasivos.

Cierre doble tipo tandem doble presurizado o refrigerado.

Juntas en FPM(Viton®) y PTFE.

Recubrimiento motor.

Motores con otras protecciones.

Bancada de acero inoxidable o acero pintado.

Bridas PN16 DIN 2633



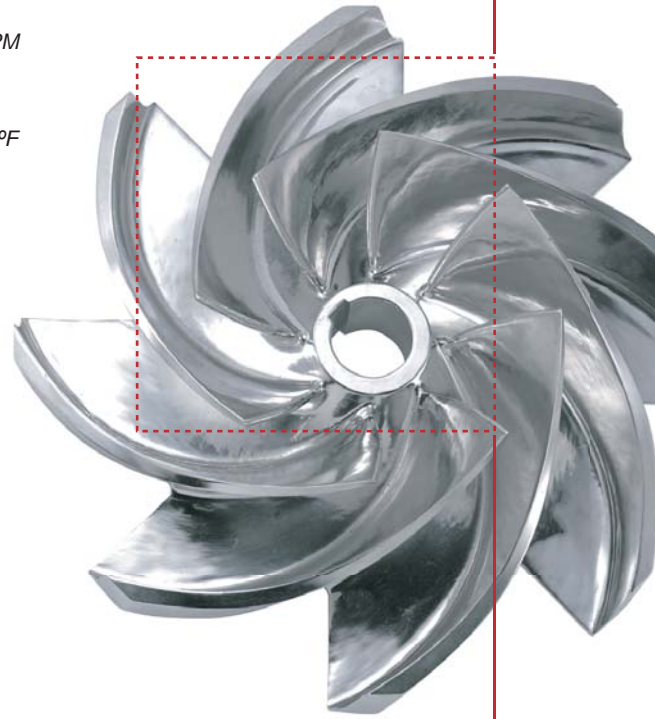
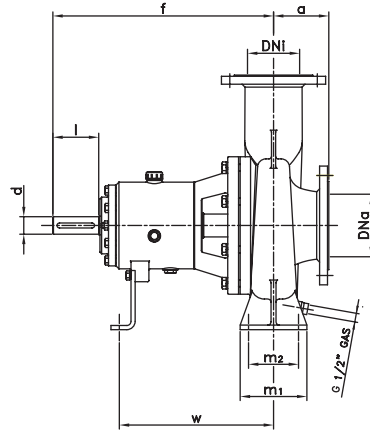
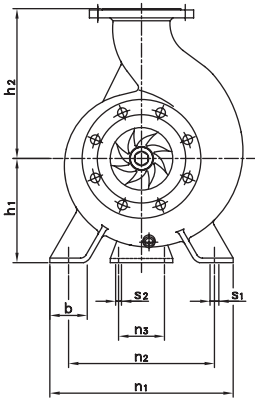
Purga en el cuerpo G ½"



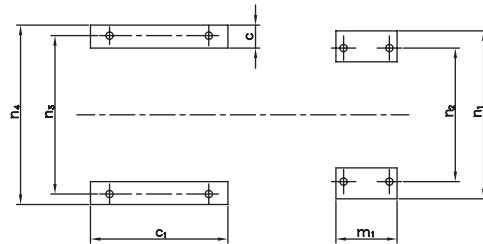
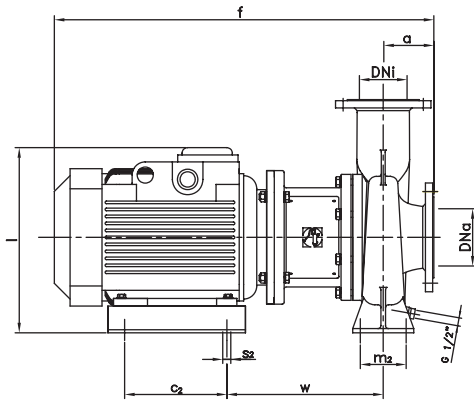
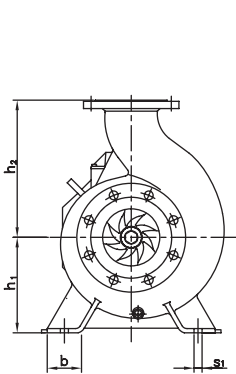
I Especificaciones técnicas

Caudal máximo	1000 m ³ /h	4403 US GPM
Altura diferencial máxima	90 mcl	295 ft
Presión máxima trabajo	10 bar	145 PSI
Tª de trabajo	-10 °C a +120 °C (EPDM)	14 °F a 248 °F
	+140 °C (SIP, máx. 30 min)	284 °F
Velocidad máxima	1800 rpm	
	3600 rpm (modelo 125 - 100 - 250/2)	

I Dimensiones generales



Bomba	DNa	DNi	d	l	a	f	h1	h2	b	m1	m2	n1	n2	n3	s1	s2	w
125-100-250	125	100	42	110	126	522	250	323	90	160	120	440	350	110	18	14	363
125-100-315					135	510	280	358				490	400				350
125-100-400	150	125	42	110	133	530	250	360	90	160	120	440	350	110	18	14	370
150-125-250					142	518	280	377				490	400				358
150-125-315					145	518	330	426	100	200	150	550	450	23	358		
150-125-400	200	150	42	110	150	537	250	380	90	200	150	440	350	110	14	14	378
200-150-250					160	670	280	405				490	400				500
200-150-315					667	330	456	100	200	150	550	450	140	23	18	498	
200-150-400																	



Bomba	Motor	DNa	DNi	a	f	h1	h2	b	c	c1	c2	l	m1	m2	n1	n2	n3	n4	s1	s2	w
125-100-250	160	125	100	126	855	250	323	90	68	360	260	460	160	120	440	350	415	470	18	18	342
	180				475							367									
150-125-250	160	150	125	133	870	360	360	90	68	360	260	460	200	150	600	545	545	600	23	23	349
	180				475							374									
200-150-250	180	200	150	150	975	340	380	68	88	400	305	585	210	150	600	545	545	600	23	23	381
	200				1015							384									



Información orientativa. Reservándonos el derecho de modificar cualquier material o característica sin previo aviso. Fotos no contractuales. Para más información consulte nuestra página web. www.inoxpa.com



FT.DIN TEX.3.ES-1113