



## I Aplicación

La válvula Mixproof es una válvula de doble estanquidad en el asiento y diseño completamente sanitario.

Permite el paso de productos diferentes en los dos cuerpos de la válvula, teniendo una cámara de seguridad entre ambos que evita la mezcla de los diferentes productos.

La cámara de seguridad y el testigo de detección de fugas pueden ser limpiados con el sistema CavitySpray (también conocido como "rociado de cavidades").

Estas válvulas tienen una gran aplicación en la construcción de Manifolds en las industrias Alimentarias sobretodo para industrias de bebidas y lácticos.

## I Principio de funcionamiento

Mientras la válvula permanece abierta, el fluido circula libremente entre los dos cuerpos superior e inferior.

La válvula cierra y el doble asiento (con doble junta) crea una cámara de aislamiento y separa completamente los dos circuitos. De este modo es posible efectuar los CIP con total seguridad manteniendo aislados los dos fluidos sin riesgo de mezcla.

Cualquier fuga en las juntas del asiento, provocará un goteo de producto en la parte inferior de la válvula, gracias al sistema de "detección de fugas".

La cámara de aislamiento y el sistema de testigo de fugas se puede limpiar por CIP, sin necesidad de interrumpir el proceso principal. Una conexión de fluido CIP desde una fuente externa limpia la zona de los asientos. Las bocas situadas cerca de la base del asiento inferior, dirigen los chorros del fluido CIP hacia la pared de la cámara de fugas. El fluido sale por el tubo de purga.

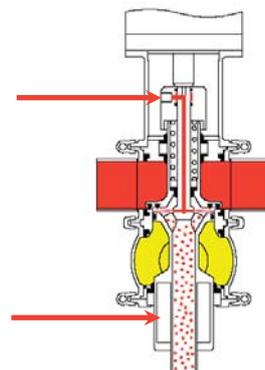
La válvula es equilibrada y proporciona protección contra las sobrepresiones y golpes de ariete de hasta 30bar.

### Cavity Spray

Conexión del CIP para limpiar la zona de la cavidad.

Detección de fuga. Si hay una fuga se produce un goteo hacia el exterior.

En el momento de limpieza CIP de la cavidad, el producto sale por el detector de fugas.



## I Diseño y características

Diseño compacto.

Válvulas con actuador neumático normalmente cerrado.

Conexiones soldar (en mm o pulgadas).

Cuerpos esféricos fabricados a partir de forja.

Cuerpos orientables 360 °C.

La linterna abierta, permite la inspección visual de obturación del eje.

Válvula con eje equilibrado.

Fácil desmontaje de piezas internas, aflojando una abrazadera.

Disponibles DN40 - 1 1/2" hasta DN100 - 4".



## I Materiales

Piezas en contacto con el producto	AISI 316L
Otras piezas en inoxidable	AISI 304
Junta	EPDM según FDA 177.2600
Acabado superficial interior	Ra ≤ 0,8 µm

## I Opciones

- Juntas en NBR y FPM.
- Otros tipos de conexiones DIN, SMS, Clamp, RJT...
- Cabezal de control C-TOP.
- Acabado superficial Ra ≤ 0,5 µm.
- Posibilidad de válvulas mixtas: combinaciones de cuerpos con distintos diámetros.
- Opción con cámara de calefacción.
- Opción DSO diseñada especialmente para circuitos CIP.
- Válvula de desvío "Routing", con tres cuerpos.



## I Especificaciones técnicas

Presión máxima de trabajo	10 bar (para válvulas DN 4" - DN 100 hasta 5 bar max.)
Presión mínima de trabajo	Vacío absoluto
Tª de trabajo	-10 °C a 120 °C (140 °C para periodos cortos o esterilización)
Presión del aire comprimido	5,5 bar - 7 bar
Conexiones de aire	R1/8" (BSP)

## I Dimensiones generales

	Tamaño válvula O.D. soldar	Dimensiones del cuerpo [mm]					Dimensiones del actuador [mm]			
		A	B	ø C	ø D (tubo purga)	E	ø F	G	Carrera	
soldar pulgadas	1½"	63	85	126	25,4	94	142	496	15	
	2"	76	85	131	25,4	111	142	502	25	
	2½"	87,5	100	170	38,1	134	219	529	35	
	3"	100	100	170	38,1	140	219	523	35	
	4"	124,5	119	202	50,8	165	219	536	45	
soldar mm	DN 40	66	85	126	25,4	94	142	497	15	
	DN 50	78	85	131	25,4	111	142	503	25	
	DN 60	93	100	170	38,1	131	219	532	35	
	DN 80	108	100	170	38,1	136	219	527	35	
	DN 100	127	119	202	50,8	164	219	537	45	

