

I Aplicación

La bomba SLR es una bomba lobular rotativa de desplazamiento positivo y diseño sanitario para instalaciones de las industrias lácteas, alimentarias, bebidas, cosmética, farmacéutica y química fina.

Es una bomba ideal para manejar todo tipo de fluidos tanto de baja como de alta viscosidad y para cubrir necesidades de filtración y embotellaje. Los productos que contienen sólidos delicados, como el caso de cuajadas, se pueden bombear sin dañarlos gracias a unos lóbulos de diseño especial.

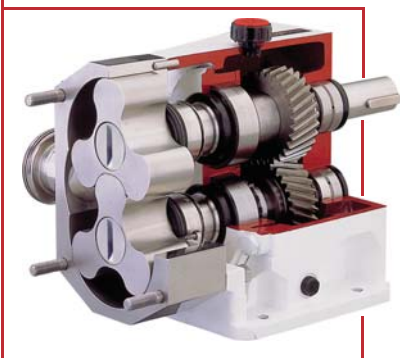
I Principio de funcionamiento

La bomba SLR consiste esencialmente de dos rotores de forma lobular dentro de un cuerpo que giran sincronizados sin que se toquen entre ellos.

Al girar los rotores, los espacios entre lóbulo y cuerpo se llenan consecutivamente y se transporta el producto hacia el lado de impulsión, desplazando un volumen fijo. Se mantiene un sello continuo de producto gracias a las tolerancias entre lóbulos y el cuerpo, asegurando un eficiente bombeo.

I Diseño y características

- Soporte horizontal.
- Ejecución en eje libre.
- Cuerpo y lóbulos de acero inoxidable.
- Rotores en forma trilobular.
- Fijación de los lóbulos de diseño sanitario.
- Cierre mecánico sanitario.
- Fácil limpieza y mantenimiento.
- Conexiones estándar DIN 11851.



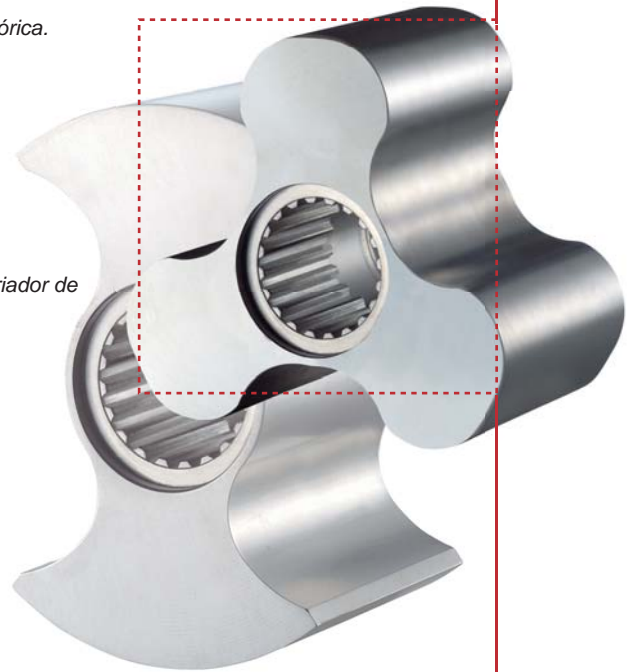
I Materiales

Piezas en contacto con el producto	AISI 316L
Soporte de rodamientos	GG 25
Juntas	EPDM según FDA 177.2600
Cierre mecánico	SiC/C/EPDM
Acabado superficial interno	Ra ≤ 0,8 μm
Acabado superficial externo	Pulido brillante



I Opciones

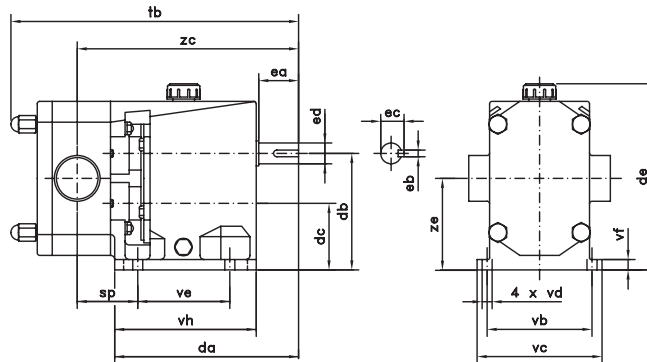
- Cierre mecánico en SiC/SiC o TuC/SiC.
- Obturación con cierre refrigerado, cierre doble presurizado, junta de labios o junta tórica.
- Juntas en FPM o PTFE.
- Válvula de seguridad en tapa frontal o by-pass exterior.
- Lóbulos de cuña.
- Cámara de calefacción.
- Bote aislamiento.
- Soporte vertical.
- Boca rectangular.
- Varios tipos de accionamientos y protecciones (motoreductor con posibilidad de variador de frecuencia, motovariador de poleas o mecánicos).
- Carretilla y/o cuadro eléctrico.
- Conexiones clamp, SMS, RJT...
- Disponible en versión ATEX.



I Especificaciones técnicas

Caudal máximo	160 m ³ /h	705 US GPM
Presión diferencial máxima	12 bar	174 PSI
Presión máxima trabajo	16 bar	232 PSI
Tª máxima trabajo	-10 °C a +120 °C (EPDM)	14 °F a 248 °F
	+140 °C (SIP, máx. 30 min)	284 °F
Velocidad máxima	950 rpm	

I Dimensiones generales



SLR	DN	da	db	dc	de	ea	eb	ec	ed	sp	tb	vb	vc	vd	ve	vf	vh	zc	ze
0-20	20-3/4"	160	80	40	138	30	5	16,2	14	64	261	102	118	9	50	9	65	216	60
										68	269							220	
1-25	25-1"	187	112	62	186	40	6	21,6	19	64	280	115	135	9	85	10	145	218	87
										70	292							224	
2-40	40-1 1/2"	221	140	78	224	50	8	27	24	74	337	125	150	11	105	12	169	261	109
										80	349							267	
3-50	50-2"	297	190	97	289	80	10	41,4	38	91	430	170	210	13	130	14	214	348	143,5
										101	452							360	
4-100	100-4"	433	240	120	366	110	16	58,9	55	92	627	260	290	18	280	15	320	505	180
										117	677							530	
5-125	125-5"	567	350	178	508	140	18	64,3	60	118	793	380	420	18	373	29	423	660	264
										130	818							672	

