



**I Aplicación**

Los agitadores laterales de fondo se utilizan en tanques de proceso y almacenamiento en la industria alimentaria.

La aplicación más importante es el mantenimiento y mezcla de productos de baja viscosidad tales como vino, aceite, leche, cerveza, alcohol., en depósitos de gran volumen.

**I Principio de funcionamiento**

La gama de agitadores LR son accionados mediante un motoreductor, mientras que los de la gama LM se accionan mediante motor directo.

Estos agitadores se instalan inclinados en la parte inferior de la virola del depósito.

La rotación de la hélice crea un flujo que empuja el producto hacia el fondo del depósito, consiguiendo que éste suba hasta la superficie del líquido por la pared del tanque en la parte opuesta al agitador. Este efecto se favorece si el tanque tiene un fondo bombeado.

Así mismo, el agitador se instala descentrado respecto del centro del tanque para favorecer al mismo tiempo un flujo circular. De esta forma se asegura una homogeneización completa del producto.

**I Diseño y características**

Agitador lateral.

Económicos para aplicaciones en depósitos de gran volumen.

Cierre mecánico interno EN12756 (DIN 24960 L1K).

Construcción robusta y sanitaria.

Fácil mantenimiento.

Fijación de la hélice al eje mediante conexión roscada y junta.

Reductor de engranajes helicoidales.

Motor eléctrico, 3 ph, 230/400 V, 50 Hz, IP55, 1500 rpm.

Hélice Marina (Tipo 10).



**Hélice Tipo 19**

**I Materiales**

Piezas en contacto con el producto

AISI 316L

Linterna y soporte de rodamientos

GG 15

Cierre mecánico

C/SiC/EPDM

Juntas

EPDM

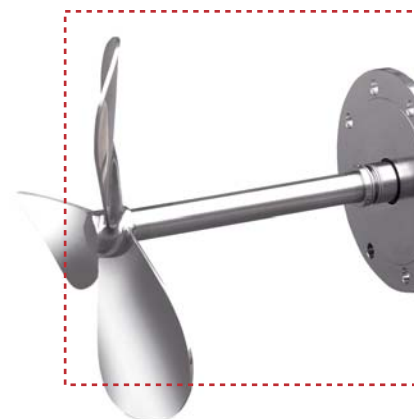
Acabado superficial

Electropulido



**I Opciones**

- Cierre mecánico SiC/SiC.
- Cierre mecánico doble.
- Juntas en FPM.
- Estopada de seguridad.
- Opción helice gran caudal (Tipo 19) para los agitadores LR.
- Válvula de bola 1/4" BSP para venteo o dosificación.
- Recubrimiento en inoxidable.
- Motores con otras protecciones.
- Disponible en versión ATEX (LR).



**I Especificaciones técnicas**

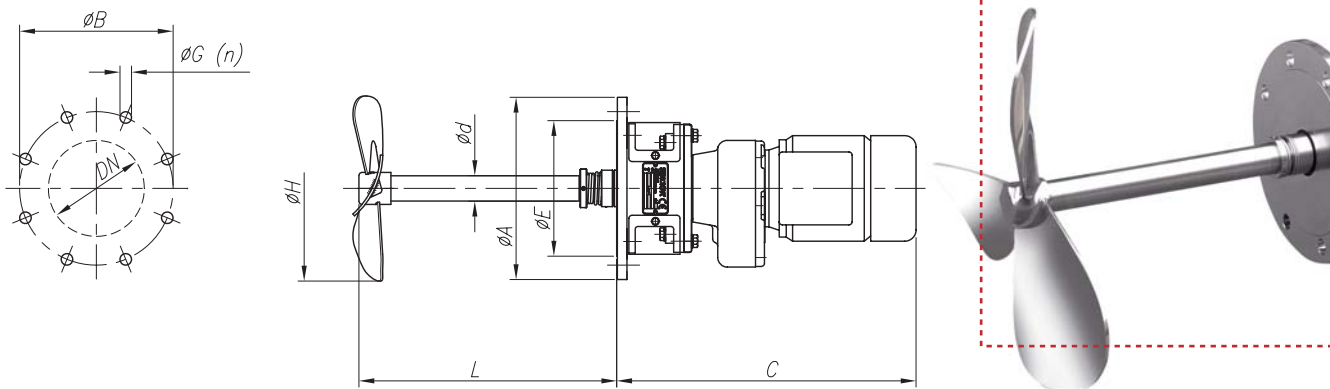
Tipo	Caudal <sup>(1)</sup> [m³/h]	Depósito <sup>(2)</sup> [m³]	Velocidad [rpm]	Potencia [kW]	Peso [kg]
LR 1.10 - 20005 - 1 - 325	248	5-20	200	0,55	54
LR 1.10 - 20007 - 1 - 400	460	20-50		0,75	57
LR 1.10 - 20015 - 1 - 500	920	50-100		1,5	64
LR 1.10 - 20030 - 1 - 600	1555	100-150		3	77
LR 1.10 - 20040 - 1 - 650	1978	150-200		4	135

Tipo	Caudal <sup>(1)</sup> [m³/h]	Depósito <sup>(2)</sup> [m³]	Velocidad [rpm]	Potencia motor [kW]	Peso [kg]
LM 1.10-4015-1-175	280	5-20	1500	1,5	46
LM 1.10-4030-1-200	420	20-50		3	56
LM 1.10-4055-1-225	594	50-80		5,5	66
LM 1.10-4075-1-250	820	80-140		7,5	75
LM 1.10-4092-1-250				9,2	86
LM 1.10-4110-1-275	1086	140-200	11	145	
LM 1.10-6011-1-200	275	5-20	1000	1,1	48
LM 1.10-6022-1-225	390	20-60		2,2	62
LM 1.10-6030-1-250	560			3	66
LM 1.10-6055-1-275	720	60-90		5,5	75
LM 1.10-6075-1-300	940	90-150		7,5	150
LM 1.10-6110-1-350	1460	150-200		11	182

(1) Caudal teórico.  
 (2) Volumen del depósito aconsejado para mantener una homogeneización del producto.

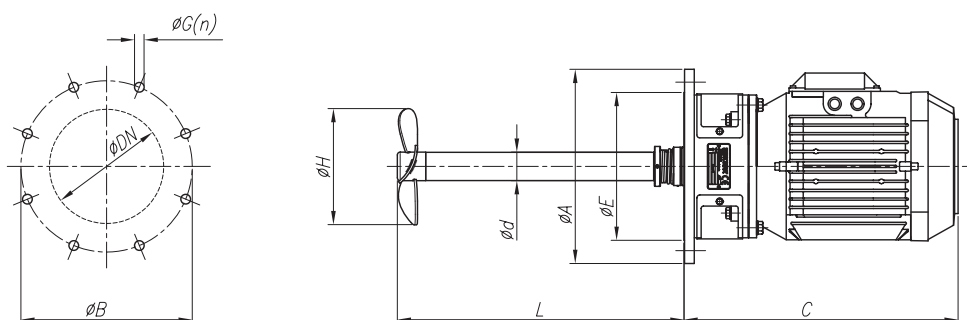


I Dimensiones LR



Tipo	Brida					Eje agitador		Ø H	C <sub>max</sub>
	Ø DN	Ø A	Ø B	Ø E	Ø G (n)	Ø d	L		
LR 1.10 - 20005 - 1 - 325	150	285	240	212	18 (8)	40	400	325	468
LR 1.10 - 20007 - 1 - 400								400	468
LR 1.10 - 20015 - 1 - 500								500	510
LR 1.10 - 20030 - 1 - 600	200	340	295	259	23 (8)	50	500	600	570
LR 1.10 - 20040 - 1 - 650	250	395	350	312	23 (12)	60		650	710

I Dimensiones LM



Tipo	Brida					Eje agitador		Ø H	C <sub>max</sub>
	Ø DN	Ø A	Ø B	Ø E	Ø G (n)	Ø d	L		
LM 1.10-4015-1-175	150	285	240	212	18 (8)	40	400	175	375
LM 1.10-4030-1-200								200	405
LM 1.10-4055-1-225								225	500
LM 1.10-4075-1-250	250								
LM 1.10-4092-1-250	200	340	295	259	23 (8)	50	600	275	695
LM 1.10-4110-1-275	250	395	350	312	23 (12)	60	600	275	695
LM 1.10-6011-1-200	150	285	240	212	18 (8)	40	400	200	375
LM 1.10-6022-1-225								225	425
LM 1.10-6030-1-250	200	340	295	259	23 (8)	50	500	250	500
LM 1.10-6055-1-275								275	
LM 1.10-6075-1-300								300	695
LM 1.10-6110-1-350	350								

